



PROGRAMME DE FORMATION

TITRE PROFESSIONNEL PRÉPARATEUR(TRICE) DE COMMANDES EN ENTREPOT

PRESENTATION DE L'ACTION DE FORMATION

Le préparateur de commandes en entrepôt prépare les produits pour les clients et les emballe pour l'expédition. Il trie et déplace les marchandises afin de les ranger ou les mettre à disposition des autres employés de l'entrepôt ou des transporteurs. Il conduit des chariots de manutention industrielle à conducteur porté de types « préparateur de commandes de catégorie 1A » et « gerbeur à conducteur porté de catégorie 1B ».

OBJECTIFS

- ✓ Préparer et emballer les marchandises avec un chariot préparateur de commandes à conducteur porté de la catégorie 1A
- ✓ Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1A à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau
- ✓ Prélever les colis de produits et les emballer pour l'expédition à l'aide d'un chariot préparateur de commandes de catégorie 1A
- ✓ Prélever les articles et les mettre en colis pour l'expédition
- ✓ Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les produits et le matériel de stockage
- ✓ Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B
- ✓ Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1B à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau
- ✓ Déplacer, répartir, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot de catégorie 1B
- ✓ Charger et décharger les véhicules routiers à partir d'un quai avec un chariot de catégorie 1B
- ✓ Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les zones d'évolution et de circulation

PUBLIC CONCERNE

Toute personne désireuse d'exercer le métier de préparateur de commande dans le milieu de la logistique, d'une entreprise industrielle ou de distribution.

PREREQUIS ET CONDITION D'ACCES

Avoir 18 ans minimum. Aucun prérequis supplémentaire n'est demandé mais savoir lire, écrire, compter et utiliser un matériel numérique (clavier, écran, ordinateur) sont nécessaires à la mise en œuvre des consignes et de l'évaluation finale.

Toute demande d'inscription fait l'objet d'une analyse préalable afin de vérifier l'adéquation entre le besoin du bénéficiaire, les objectifs de la formation et les prérequis.

DUREE DE LA FORMATION

6 semaines en continu – 210 heures

LIEU DE LA FORMATION

Dans nos centres de Bouliac, Bon-Encontre et Marmande

RESPONSABLE PEDAGOGIQUE

Nicolas SALEUR

MODALITES PEDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET MOYENS MOBILISES

Apports théoriques en salle
Ateliers pratiques dans un entrepôt
Mises en situation professionnelles
Études de cas / exercices guidés
Ouvrages et supports adaptés
Outils et matériels nécessaires aux exercices

MODALITES D'EVALUATION DES ACQUIS :

Évaluations formatives (en cours et/ou en fin de formation, tests théoriques (QCM, ...) et/ou pratiques,
Évaluations théoriques et pratiques selon le référentiel de certification en vigueur, incluant un entretien technique, une mise en situation professionnelle, réalisation du dossier professionnel.
Ces évaluations et l'entretien final sont réalisés par un jury.
Délivrance du Titre professionnel de Préparateur de commandes en entrepôt délivré par le Ministère du Travail à l'issue de la réussite (session de validation).
Délivrance d'un certificat CACES® R489 si réussite aux épreuves.



DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION DE FORMATION

Le suivi de l'exécution de la formation est assuré tout au long du parcours par :
Une feuille d'émargement à la demi-journée
Le suivi de la progression à l'aide d'un tableau de suivi pédagogique,
Des échanges réguliers avec le formateur (bilan intermédiaire),
Questionnaire de satisfaction stagiaire

INTERVENANTS

Formateurs diplômés en logistique
Expérience professionnelle : plus de 10 ans dans le métier

ACCESIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

La formation est accessible, sous conditions, aux personnes en situation de handicap. Toute demande fait l'objet d'une étude individualisée afin d'adapter, dans la mesure du possible, les modalités pédagogiques.

Référente Handicap : Lisa MARTINEZ
lisa.martinez@sc-formation.fr
05 56 94 05 91

CALENDRIER

Calendrier disponible sur le site internet :
<https://www.securiteconduite.fr>

COÛT

Une proposition tarifaire détaillée est transmise sur demande et préalablement à toute inscription

MODALITES DE FINANCEMENT :

Les actions de formation peuvent être financées selon la situation du bénéficiaire et les dispositifs en vigueur :

- CPF (Compte Personnel de Formation) : mobilisation de vos droits acquis
- Employeur : prise en charge dans le cadre du plan de développement des compétences
- OPCO : financement possible selon votre branche professionnelle
- France Travail : aides disponibles pour les demandeurs d'emploi (AIF)
- Aides régionales ou spécifiques : selon votre profil
- Autofinancement : possibilité de paiement individuel (facilités possibles)

Un devis est transmis sur demande avant l'entrée en formation.

MODALITE D'INSCRIPTION

L'inscription est validée après :

Acceptation du devis avec la mention :
« Bon pour accord » (si devis)

Réception de la convention de formation signée

Le cas échéant, réception de l'accord de financement

L'entrée en formation est conditionnée à la complétude du dossier administratif

RÉFÉRENCES RÉGLEMENTAIRES

- Code RNCP/RS : **RNCP40498**
- Recommandation CNAM R489 – Chariots de manutention automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnant
- Nom du certificateur : MINISTRE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION
- Date d'enregistrement : 28/07/2025
- Niveau de la certification : Niveau 3



CONTENU DE LA FORMATION

1 - Préparer et emballer les marchandises avec un chariot préparateur de commandes à conducteur porté de la catégorie 1A

A - Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1A à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau

- Vérifier l'adéquation de l'engin de manutention à conducteur porté de catégorie 1A à la tâche à effectuer.
- S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation.
- Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et à la notice d'instruction.
- Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes et le bon état du matériel.

B - Prélever les colis de produits et les emballer pour l'expédition à l'aide d'un chariot préparateur de commandes de catégorie 1A

- Sélectionner les supports de charge demandés (palettes, rolls...), repérer et prélever manuellement les colis de produits dans le stock à l'aide d'un chariot de catégorie 1A de type préparateur de commandes.
- Constituer des charges stables conformes aux règles de qualité au fur et à mesure des prélèvements ou à leur issue, les emballer et les étiqueter, respecter les modes opératoires et les temps de référence afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production.
- Utiliser des terminaux informatiques, fixes, portables et embarqués pour rechercher, consulter les informations nécessaires aux opérations et valider celles-ci.
- Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité et manœuvrer le chariot de catégorie 1A en respectant les règles de sécurité.
- Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail.

C - Prélever les articles et les mettre en colis pour l'expédition

- Repérer et prélever les articles dans les rayonnages à l'aide d'un chariot de préparation manuel.
- Sélectionner les contenants adaptés aux caractéristiques des articles et aux modes de transports envisagés.
- Caler et emballer les articles dans les contenants.
- Apposer les étiquettes d'expéditions et les pictogrammes de manutention adéquats sur les colis ainsi constitués.
- Utiliser des terminaux informatiques, fixes, portables ou embarqués pour rechercher, consulter les informations nécessaires aux opérations et pour valider celles-ci.
- Respecter les modes opératoires de l'entreprise et les temps de référence afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production.
- Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité.
- Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail.

D - Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les produits et le matériel de stockage

- Dans le respect des procédures et des consignes de travail, participer aux inventaires en réalisant des comptages réguliers ou ponctuels et vérifier l'état et la conformité des produits en stock.
- Repérer les anomalies sur le matériel de stockage, les corriger dans le cadre de ses attributions ou prévenir l'interlocuteur concerné afin de préserver la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises.
- Alerter en présence d'un risque pour la santé et la sécurité des personnes.
- Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés.
- Maintenir les zones de stockage et d'évolution propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets.



2 - Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B

A - Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1B à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau

- Vérifier l'adéquation du chariot gerbeur de catégorie 1B aux tâches à effectuer, à leurs lieux d'exécution et aux caractéristiques des charges.
- S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation.
- Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et à la notice d'instructions.
- Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes, la bonne conservation des marchandises et du matériel.

B - Déplacer, répartir, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot de catégorie 1B

- Dans le respect des consignes et des procédures, déplacer, stocker et déstocker les palettes ou caisses-palettes de produits ou de marchandises avec un chariot gerbeur de catégorie 1B.
- Répartir des lots de produits et constituer des unités de manutention équilibrées et stables.
- Respecter les règles de stockage des matières ou produits, consulter les instructions, saisir et enregistrer les données correspondant aux opérations à l'aide de terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables.
- Interagir avec les autres personnes évoluant sur la zone, respecter les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production.
- Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité et manœuvrer le chariot de catégorie 1B en respectant les règles de sécurité.

C - Charger et décharger les véhicules routiers à partir d'un quai avec un chariot de catégorie 1B

- Afin de préserver sa sécurité et celle des autres personnes, effectuer les contrôles préalables au chargement ou au déchargement en sécurité d'un camion ou d'une remorque à partir d'un quai et à l'aide d'un chariot de catégorie 1B.
- Respecter les consignes indiquées sur l'ordre de chargement ou de déchargement, vérifier les quantités et la qualité des marchandises et de leurs supports. Lors des chargements, répartir les charges de façon proportionnée dans le véhicule en fonction de leurs volumes et poids afin de permettre un transport en sécurité et de garantir la bonne conservation et la sûreté de marchandises. Lors des déchargements, placer les marchandises reçues aux emplacements adéquats en respectant leurs conditions de stockage.

D - Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les zones d'évolution et de circulation

- Identifier les anomalies et les risques à l'intérieur et à l'extérieur de l'entrepôt, dans les zones d'évolution et de circulation des piétons, des chariots de manutention et des véhicules de transport ainsi que sur les marchandises, les équipements de quai et les matériels.
- Les corriger dans le cadre de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné afin de participer à la préservation de la santé et de la sécurité des personnes, la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises.
- Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés.
- Maintenir les espaces de travail et de circulation propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets.

**DÉCOUVREZ NOS TAUX DE REUSSITE ET DE
SATISFACTION STAGIAIRES SUR NOTRE SITE
INTERNET**

<https://www.securiteconduite.fr>